



MANUEL D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN

REV0 30/7/2023 PBCA0127F

CONTENEURS ISOTHERMES DRICY

INDEX

1. PRÉAMBULE

- 1.1 Champ d'application
- 1.2 Consultation du manuel
- 1.3 Garantie

2. MISE EN GARDE

- 2.1 Recommandations générales

3. UTILISATION DU PRODUIT

- 3.1 Première utilisation du produit
- 3.2 Mode d'emploi des poignées
- 3.3 Instructions pour la préparation du conteneur avant le chargement
- 3.4 Instructions de chargement
- 3.5 Instructions de transport

4. ENTRETIEN

- 4.1 Instructions de lavage
- 4.2 Instructions d'entretien
- 4.4 Entretien extraordinaire
 - 4.4.1 Remplacement du joint
 - 4.4.2 Remplacement des roues
- 4.5 Instructions de soudure

5. ÉLIMINATION

- 5.1 Emballage
- 5.2 Matériaux de fabrication

6. ATTESTATIONS

1. PRÉAMBULE

1.1 Champ d'application

Le conteneur isotherme Dricy a été conçu et fabriqué pour l'entretien et le transport de glace carbonique, à la température de sublimation du CO₂ (-78,5°C), ou d'autres matériaux à température dirigée. Il convient à toutes les étapes du transport, de la récolte au champ, à l'industrie de transformation, jusqu'à la plateforme logistique de distribution et le transfert du produit à l'utilisateur final.

1.2 Consultation du manuel

Ce manuel a été organisé de manière à permettre aux utilisateurs de trouver facilement et rapidement toutes les informations nécessaires à l'utilisation et à l'entretien du produit. Il est essentiel que le manuel soit à la disposition du personnel de maintenance et des opérateurs à tout moment. Avant de mettre le produit en service, il est essentiel de lire attentivement le mode d'emploi.

1.3 Garantie

Ce produit est couvert par une garantie de 2 ans contre les défauts de fabrication à compter de la date d'achat, à condition que :

- a été utilisé conformément aux instructions du fabricant ;
- n'a pas été endommagé en raison d'une mauvaise utilisation.

La garantie ne couvre pas les dommages accidentels causés par le transport, la négligence, la mauvaise utilisation ou la mauvaise utilisation ou l'écart par rapport à ce qui est indiqué dans le mode d'emploi. La garantie est annulée si le produit a été réparé ou altéré par un tiers non autorisé.

Pour toute assistance et pour la fourniture de pièces détachées d'origine, veuillez contacter votre distributeur local ou le service après-vente MELFORM à l'adresse e-mail customercare@melform.com

2. MISE EN GARDE

DRICY est un produit exclusif de MELFORM. Le fabricant se réserve le droit d'apporter des modifications aux caractéristiques des modèles à tout moment, sans préavis. Il peut y avoir des variations dans les tons de couleur.

Le produit a été développé conformément aux normes technologiques actuelles. Toutes les exigences nécessaires ont été remplies pour assurer un fonctionnement sûr et correct de l'appareil. Il est recommandé que le personnel soit correctement formé afin que le conteneur ne soit utilisé que pour les fins auxquelles il est destiné en suivant les instructions de ce manuel.

2.1 Recommandations générales :

- La fonction du conteneur Dricy est d'assurer l'entretien et le transport de la glace carbonique ou d'autres matériaux à température contrôlée. Différentes fonctions ou modes d'utilisation sont donc contre-indiqués
- Le produit est garanti pour une utilisation dans une plage de température comprise entre -80°C et +85°C.
- Veuillez noter que le conteneur DRICY est destiné à être utilisé uniquement par des adultes et des personnes formées et doit être tenu hors de portée des enfants.

- Pendant le transport, il est recommandé de manipuler le conteneur avec précaution et de suivre attentivement les instructions données dans ce manuel concernant l'ouverture et la fermeture des portes. Des équipements de protection individuelle, tels que des gants de travail, doivent être utilisés lors de ces opérations afin d'éviter tout risque de pincement.
- Il est recommandé de vérifier périodiquement l'état général du conteneur. En cas de casse, de dommage ou de fissuration, il est essentiel de suspendre l'utilisation du conteneur pour éviter de compromettre les performances isothermes et le risque potentiel de contamination du produit transporté. Assurez-vous également que la porte est bien fermée.
- Attention : le couvercle du récipient ne peut pas être ouvert de l'intérieur, il est donc essentiel d'éviter d'enfermer des personnes ou des animaux à l'intérieur du conteneur.
- Il est interdit de placer le récipient en contact avec des surfaces pointues et tranchantes ou de l'exposer à des sources de chaleur directes, telles que des flammes nues.

IMPORTANT:

Le constructeur tient à souligner qu'il décline toute responsabilité dans le cas où l'entreprise utilisatrice ne respecterait pas les règles de prévention des accidents en vigueur. Veuillez prendre scrupuleusement toutes les mesures de sécurité requises lors de l'utilisation du produit, afin de garantir un environnement de travail sûr pour le personnel impliqué. Le respect des réglementations en matière de prévention des accidents est essentiel pour prévenir les accidents et protéger la santé et le bien-être de tous les opérateurs.

Toute matière plastique est sujette à la fragilisation lorsqu'elle est soumise à des températures extrêmement basses, il est donc recommandé d'éviter l'utilisation d'objets métalliques pour l'élimination de toute glace résiduelle/glace carbonique qui pourrait rester au fond du récipient.

L'opérateur utilisant le produit doit être informé des risques découlant d'une mauvaise utilisation du produit, notamment : pincement, chocs, brûlures par le froid, asphyxie, écrasement. L'utilisation correcte du produit par un opérateur formé et informé prévient et minimise les risques mentionnés ci-dessus.

3. UTILISATION DU PRODUIT

3.1 Première utilisation du produit

Le conteneur a été nettoyé avant d'être expédié de l'usine. Avant toute utilisation du récipient, il est toutefois recommandé de le laver conformément aux procédures décrites au paragraphe 4.1 « Instructions de lavage ».

3.2 Mode d'emploi des poignées

1. Avec vos mains, saisissez les poignées sur le côté du récipient, situées près du couvercle.



2. Saisissez les deux poignées et soulevez-les comme indiqué ci-dessous.



3. Tournez le levier jusqu'à ce que l'anneau métallique puisse être retiré du crochet fixé au couvercle.



4. Une fois le couvercle déverrouillé, relâchez les poignées et soulevez le couvercle à la main.

Le couvercle doit être fermé en répétant les étapes ci-dessus dans le sens inverse.

3.3 Instructions pour la préparation du conteneur avant le chargement

Normalement, il n'est pas nécessaire de préconditionner le conteneur ; Si vous souhaitez le faire, laissez le récipient ouvert à l'intérieur d'une chambre froide pendant une période suffisamment longue. Ceci est recommandé si le récipient a été exposé à des températures ambiantes élevées ou à la chaleur du soleil.

3.4 Instructions de chargement

- Ouvrez le récipient comme indiqué dans le mode d'emploi de la poignée (section 3.2)
- Pendant le chargement et le déchargement, il est conseillé d'appliquer les freins de roue, le cas échéant.
- La fonction du récipient Dricy est de s'assurer qu'il est maintenu à température. Il est donc essentiel de charger le produit à l'intérieur du conteneur à la température souhaitée.
- Il est conseillé de charger le conteneur avec une charge complète afin d'avoir la meilleure conservation possible de la température.
- Étant donné que la plus grande quantité d'énergie thermique est perdue pendant la phase de chargement, il est conseillé d'effectuer l'opération dans les plus brefs délais, en fermant immédiatement le couvercle.
- La charge maximale recommandée pour le conteneur est de 430 kg pour le Dricy 540, 290 kg pour le Dricy 360, 120 kg pour le Dricy 150, 75 kg pour le Dricy 90, 55 kg pour le Dricy 65, 50 kg pour le Dricy 60, 25 kg pour le Dricy 30.
- Pour fermer le récipient, saisissez les poignées sur la paroi avant du récipient et répétez les étapes du point 3.2.

3.5 Instructions de transport

- Avant de manipuler le récipient, assurez-vous que le couvercle est fermé.
- Déplacez le conteneur équipé de roues en agissant sur les poignées appropriées. Lors du moulage, une plaque de support est noyée dans du polyéthylène, ce qui rend la fixation de la roue résistante à la manipulation sur des surfaces inégales.
- Manipuler le conteneur équipé de palettes à l'aide de systèmes de levage appropriés (transpalettes, chariots élévateurs).
La manutention doit être effectuée par des opérateurs formés et informés des risques encourus.
- Lors de la manipulation du conteneur, faites preuve de la plus grande prudence pour éviter les collisions avec des objets ou des personnes.
- N'utilisez pas le conteneur sur des plans inclinés avec manutention manuelle. Utilisez toujours des systèmes de levage adaptés à cet effet.
- Dans le cas où plusieurs livraisons sont effectuées à l'aide du même conteneur, évitez les ouvertures prolongées, car une grande dispersion d'énergie thermique est causée à chaque fois.

4. ENTRETIEN

4.1 Instructions de lavage

Nettoyez régulièrement le récipient à l'intérieur et à l'extérieur, en suivant les instructions :

- La température de l'eau ne doit pas dépasser +85°C.
- N'utilisez pas de tampons à récuser en métal ou synthétiques, utilisez uniquement des brosses souples avec des poils en plastique ou naturels.
- N'utilisez pas de poudres abrasives, d'ammoniac, d'acides ou de solvants.
- Utilisez des solutions savonneuses ou des nettoyants chimiques, à condition qu'ils ne contiennent pas d'acétone, de terrébenthine, d'essence solvantée, d'esters d'acide acétique, d'éthanol, d'isopropanol et d'alcool de poids moléculaire supérieur.
- Toutes les parties lavées du récipient doivent toujours être rincées abondamment. Il est possible d'utiliser des jets d'eau à haute pression.
- Pour une utilisation hygiénique, séchez toujours le récipient avec de l'air chaud ou du papier jetable (jamais de chiffons réutilisables) après le lavage.

4.2 Instructions d'entretien

Melform-Bonetto srl recommande un entretien régulier du conteneur, afin d'éviter toute casse, de prolonger sa durée de vie et de préserver son bon fonctionnement.

Nous recommandons :

- Faites entretenir le conteneur par des techniciens qualifiés au moins une fois par an.
- Utilisez toujours des pièces de rechange d'origine.

Contactez votre distributeur local ou le service commercial de Melform pour toute assistance et pour la fourniture de pièces de rechange d'origine.

Des instructions sur la façon de démonter et de remonter tous les composants qui peuvent être remplaçables sont fournies ci-dessous.

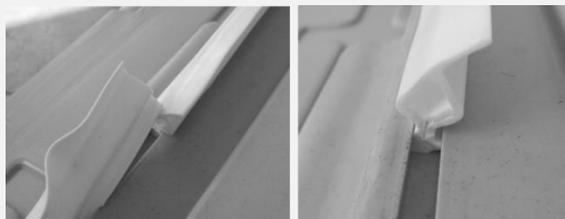
Détail à vérifier	Périodicité	Type de contrôle
Roues	3 mois	Soulevez le conteneur et vérifiez qu'il est correctement tourné, pivoté, nettoyé, cassé et usé de la bande de roulement.
Couvrir	6 mois	<ul style="list-style-type: none"> • L'ouverture et la fermeture du couvercle doivent être fluides et sans frottement. Lubrifiez les pièces mobiles avec des sprays en silicone ou en téflon pour réduire les frottements et prolonger la durée de vie des pièces mécaniques • Vérifiez que les poignées de verrouillage fonctionnent correctement • Vérifier l'état de conservation du joint sur tout le périmètre • Vérifiez l'état du titulaire de la carte, le cas échéant. • Vérifier le fonctionnement des pistons de support du couvercle
Boulons, vis, goupilles, rivets	6 mois	Vérifiez la présence de toutes les vis fournies.
Corps et couvercle : vérification esthétique	6 mois	Vérifiez qu'il n'y a pas de fissures sur le corps et le couvercle. Toute casse doit être réparée dans les plus brefs délais par soudage, afin d'éviter la dégradation de l'isolation interne (paragraphe 4.5 « Instructions de soudage »).
Pièces mobiles	6 mois	Lubrifiez toutes les pièces mobiles pour éviter les frottements.

4.4 Entretien extraordinaire

4.4.1 Remplacement du joint

Remplacez le joint comme suit :

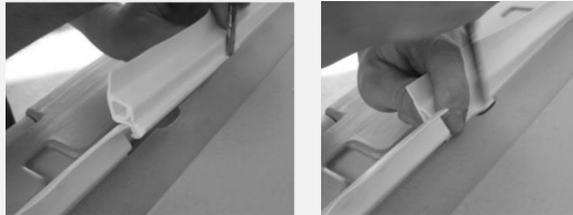
1 - Retirez le joint (A) de son logement (rainure en T inversée), en le tirant vers l'extérieur avec la pression des doigts. Commencez par retirer le joint en commençant par la zone élargie du couvercle.



2 - Insérez le nouveau joint à l'aide d'un outil plat (par exemple un tournevis plat), non tranchant. Lubrifiez le long du joint pour faciliter l'insertion et commencez à insérer le joint à partir de la zone élargie du couvercle



3 - Coupez le joint à la bonne longueur, de manière à ce que les deux volets s'emboîtent

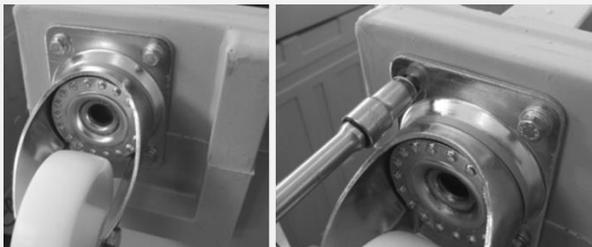


4.4.2 Remplacement des roues

Remplacez les roues comme suit :

1 - Placez le récipient sur le dos

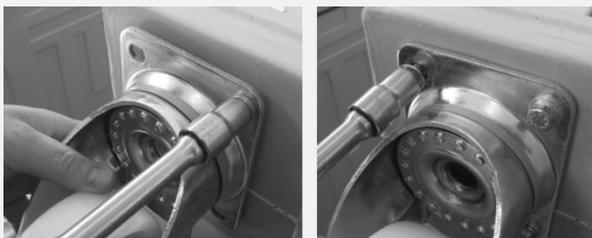
2 - Dévisser les vis M8 et leurs rondelles



3 - Retirez la roue concernée et remplacez-la par la nouvelle roue



4 - Serrez les vis et rondelles M8

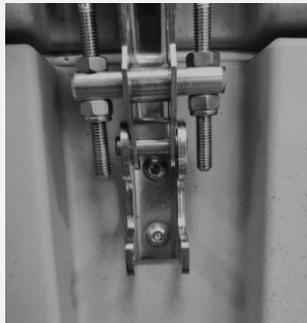


En cas d'usure excessive de la bande de roulement, il est recommandé de remplacer les quatre roues.

4.4.3 Remplacement de la poignée de verrouillage

Remplacez la poignée de verrouillage en procédant comme suit :

1 – Soulevez le levier de la poignée en position haute et retirez les 2 vis à tête Allen, diamètre M8x16 avec leurs rondelles de rainure en acier inoxydable



2 – Si nécessaire, agissez de la même manière avec le crochet fixé sur le couvercle du récipient, en retirant les deux vis de blocage M8x16 avec les rondelles de rainure en acier inoxydable correspondantes



Installez la nouvelle poignée et le nouveau crochet du couvercle en suivant les étapes ci-dessus, dans le sens inverse.

4.4.4 Remplacement du piston de support du couvercle

Remplacez le piston de support comme suit :

1 – Retirez les 4 vis du couvercle de verrouillage métallique, des deux côtés du récipient



2 – Soulevez le couvercle et insérez un verrou mécanique approprié afin que le couvercle reste ouvert même après le retrait du piston. Dévissez ensuite les 2 paires de vis à six pans creux de chaque piston et retirez-le

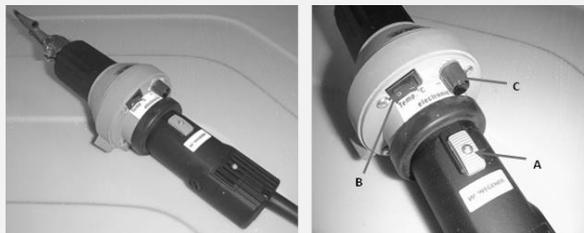


Ne retirez pas les pistons avec le couvercle ouvert. Les tiges de piston sont dans une position naturellement étendue, de sorte que le retrait des vis, et donc la suppression des contraintes et de la charge, peut entraîner un éventuel dégagement soudain de la tige. L'opération de remplacement ne doit être effectuée que dans des conditions de sécurité appropriées afin que la couverture ne génère pas de risque de pincement des membres ou de blessure pour l'opérateur.

4.5 Instructions de soudure

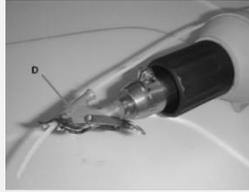
Pour souder des murs en polyéthylène, nous recommandons l'utilisation d'une machine à souder à fil continu WEGENER (disponible sur demande), en procédant comme suit :

- 1 - Branchez la fiche secteur de la machine à souder dans la prise de courant 230V.
- 2 - Allumez la machine à souder en réglant l'interrupteur gris (A) sur ON.
- 3 - Activez les éléments chauffants en réglant l'interrupteur noir (B) sur ON.
- 4 - Réglez le thermostat en réglant le bouton rouge (C) sur la position 5.



5 - Rapprochez les pièces à souder les unes des autres. Placez le bec de la machine à souder en position fermée en contact avec les pièces à souder et joignez-les avec plusieurs joints, à l'aide du jet d'air chaud.

6 - Tournez la buse vers l'arrière et insérez le fil de polyéthylène à souder dans le siège approprié (D).



7 - Placez la buse près de la zone à souder et laissez le polyéthylène fondu se déposer. La vitesse de traînée de la machine à souder est fonction de la température réglée sur le thermostat et de la taille de la pièce à restaurer. Continuez jusqu'à ce que la zone à restaurer soit complètement saturée de polyéthylène fondu.



8 - Pour éteindre la machine à souder, réglez le bouton rouge (C) du thermostat sur la valeur 0, désactivez les éléments chauffants en réglant l'interrupteur noir (B) sur OFF, éteignez la machine à souder en réglant l'interrupteur gris (A) sur OFF et débranchez la fiche secteur de la prise 230V.

9 - Laisser refroidir la couche de polyéthylène déposée sur la zone à souder pendant quelques minutes.

10 - Enlever l'excédent de polyéthylène déposé à l'aide d'un couteau spécial ébavurage.



5. ÉLIMINATION

5.1 Emballage

Le matériau d'emballage, composé de carton et de film polyéthylène, est entièrement recyclable à 100 %. L'utilisateur est responsable de l'élimination des matériaux d'emballage, et il est recommandé de respecter les réglementations locales concernant l'élimination des déchets.

Pour plus d'informations sur l'élimination appropriée, vous pouvez contacter votre autorité locale d'élimination des déchets.

5.2 Matériaux de fabrication

Le conteneur est fabriqué à partir de matériaux recyclables, ce qui permet une élimination respectueuse de l'environnement à la fin de son cycle de vie. Au moment de l'élimination, il est essentiel de se conformer aux réglementations locales pour une élimination correcte du produit. Les matériaux utilisés pour la construction du corps et du couvercle/porte du conteneur sont les suivants :

1. Polyéthylène : utilisé pour les parois intérieures et extérieures du récipient et du couvercle/porte.
2. Polyuréthane : matériau isolant entre les parois du récipient et le couvercle/porte, exempt de CFC et de HCFC.
3. Caoutchouc de silicone : utilisé pour le joint
4. Polyamide 6 : Matériau utilisé pour l'anneau de roue.

5- Acier galvanisé : matériau utilisé pour les tiges de charnière, le cadre, les supports de roue et les vis et rondelles de fixation associées.

6. Acier inoxydable : utilisé pour les poignées de fermeture, les panneaux de protection des ressorts à gaz et les fixations relatives.

7. Polycarbonate : Utilisé pour le titulaire de la carte.

6. ATTESTATIONS

Le conteneur a fait l'objet de processus de certification rigoureux qui confirment sa haute qualité et sa sécurité. Les certifications suivantes attestent de la conformité du conteneur DRICY aux normes les plus élevées :

1. HACCP : Les conteneurs DRICY sont adaptés à une utilisation dans des environnements HACCP, assurant un contrôle des risques alimentaires et une sécurité d'hygiène maximale.

Ces certifications confirment que le conteneur DRICY est conçu et fabriqué de manière à garantir la plus haute qualité et sécurité dans le transport et le stockage des produits alimentaires périssables.

Merci d'avoir choisi un produit MELFORM !



Via Savigliano 34, 12030 Monasterolo di Savigliano (CN) - ITALIE
Tél. +39 0172812600 – info@melform.com
www.melform.com